

硅胶发泡剂

一. 主要理化指标:

牌号	ND100	NH100
分解温度 (°C)	130	205 ~ 215
发气量 (ml/g)	150	220
平均粒径(μm)	6 ~ 8	10 ~ 14
外观	白色易分散粉末	淡黄色易分散粉末
灰份	≤0.5%	
水份	≤0.1%	

二. 产品特点:

ND100 的分解温度低, 放气稳定易控制, 对硅胶的交联系统影响小. 得到的发泡制品可以形成类似蜂窝状的立体结构, 可以得到良好的机械性强度, 适用的硫化体系双二四。

NH100 分解温度高, 与硅胶成型温度匹配, 适用的硫化体系双二五。

适用的工艺: 挤出发泡/模压发泡

适用的产品: 硅胶密封条、工业保温管、打印机上的附件等等。

一般用量为 1-2%左右, 根据物料发泡密度决定发泡剂用量, 也可根据具体情况, 可适当增加或者减少。

三. 卫生及贮存性能:

本系列发泡剂在常温下不分解, 但须储存在阴凉、干燥的地方。远离热蒸汽管、火源, 避免直接日晒。严禁与酸、碱直接接触! 建议储存和混合区域有良好的通风条件, 避免吸入粉尘, 深度皮肤接触和咽下, 本系列发泡剂通过 SGS 检测, 但不符合美国 FDA 食品标准, 不能用在食品级产品中。

本系列发泡剂采用 20KG 每件包装, 采用纸筒包装。