

PE 挤出发泡剂体系

一. 化学品名称

化学中文名： 偶氮二甲酰胺的混合物

CAS NO. 123-77-3

分子式： $C_2H_4N_4O_2$

二. 主要理化指标

牌号	TA600(Φ65 以下)	TA880(Φ90 以上)
分解温度 (°C)	155 ~ 165	175 ~ 185
150°C、1atm 分解速度	1.5 ~ 2.5 min	2.5 ~ 3 min
平均粒径 (μm)	6 ~ 8	10 ~ 12
外观	淡黄色易分散粉末	
灰份	≤0.5%	
水份	≤0.1%	

三. 产品特点

该系列发泡剂与普通 ADC 相比，具有分解彻底，残留发泡剂少，有效发气量大等特点。具有成核均匀，发泡可控及泡孔细密均匀、白度好等特性。

适用的工艺： 螺杆挤出(混料—挤出—三辊压延成型—切片)

适用的产品： PE 软体家具、PE 太阳能发泡管、密封内衬垫片(白酒、饮料、化妆品、医药品等)片材、LDPE/HDPE 板材(箱包内衬板)等低发泡产品中。

一般用量为 1-2%左右，但可根据具体情况，均可适当增加或者减少。

四. 贮存与包装

本系列发泡剂无臭、贮存性好，有自熄性。在常温下不分解，但须储存在阴凉、干燥的地方。远离热蒸汽管、火源，避免直接日晒。严禁与酸、碱直接接触！建议储存和混合区域有良好的通风条件，避免吸入粉尘，深度皮肤接触和咽下。

本系列发泡剂采用 25KG 每件包装，可根据客户不同需要采用袋装、纸箱装或纸桶装。使用本系列发泡剂时，如有少许粘手感，非受潮所致，而是本品性状，不影响使用。本系列发泡剂均为 4 吨一个批号，客户在使用同一批号时，只需先试一手小料确认无误，即可放心使用全批号发泡剂！